

	PC13/90
Puissance du laser	60 W - 80 W - 130 W - 150 W
Surface de travail	1300 x 900 mm
Epaisseur de coupe	0-20 mm (selon matériau)
Vitesse de gravure	0-24 000/min
Vitesse de coupe	0-30 000/min
Laser longueur d'onde	10,640 mm
Résolution	< 0,1 mm
Consommation d'énergie	< 1,250 W
Interface	USB / Pendrive
Logiciel Inclus	Smartcarve
Format de fichier	PLT, DXF, EPS, AI, BMP, etc...
Contrôle	DSP (Digital Signal Contrôl)
Refroidissement	A eau
Classe de protection laser	Classe I (avec pointeur rouge Classe IIIA)
Dimensions	1900 x 1650 x 1110 mm
Poids de machine	580 Kg

OMNILASER

Gravure et découpe
haute précision



- Les machines de gravure et de découpe laser sont des équipements très polyvalents.
- Le laser peut être appliqué à une grande variété de matériaux tels que le bois, le plastique (sans pvc), l'acrylique, le marbre, le cuir, le verre, la céramique, le caoutchouc et bien plus encore.
- La gravure et la découpe laser est rapide et des résultats de haute qualité sont obtenus.

www.handtop-france.fr

11 Quai Conti - 78220 Louveciennes
Tél. : +33(0)1 85 76 39 79
service-commercial@handtop-france.fr

HandTop
france

Table de gravure & découpe laser CO₂

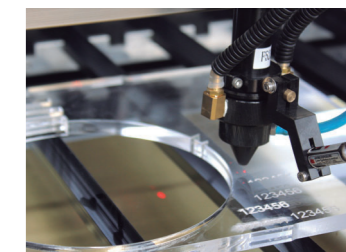
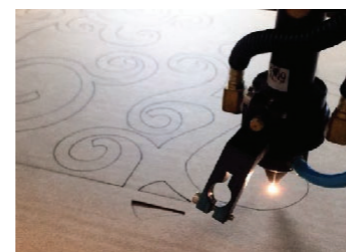
OMNILASER 1390
Format 1300 x 900 mm

- Contrôleur commande DSP
- Système d'extraction externe (en option)
- Prévisualisation de la surface
- Calcul du temps de de production avant exécution
- Epaisseur de coupe jusqu'à 2 cm
- Vitesse de gravure et coupe jusqu'à 30 000 mm /minute



Système d'extraction (en option)

Usinage laser avec des lasers à solide de 30-150W CO₂ et 10-50W (lasers à fibre et à cristal) respectivement Avec une surface de travail de 1500 x 1000mm. Processus de travail avec de la poussière collante/humide. Les processus de travail avec vapeurs / gaz. LE SYSTÈME COMPREND DE NOMBREUSES FONCTIONNALITÉS Remplacement simple des filtres. Filtre spécial qui augmente la durée de vie du système. Extraction à haute performance. Surveillance individuelle des filtres.



Applications

	Gravure	Découpe	Marquage
Bois	x	x	x
Verre	x		
Papier	x	x	x
Carton	x	x	x
Cuir	x	x	x
Textiles	x	x	x
Miroir	x		
Pierre	x		
Céramique	x		x
Liège	x	x	x
Alimentaires	x	x	x
METAL			
Métal laqué	x		
Aluminium anodisé			x
PLASTIQUE			
Acrylonitrile butadiène styrène (ABS)			
	x	x	
Acrylique (PMMA)	x	x	
Caoutchouc (laser)	x	x	
Polytéréphtalate de butylène (PBT)			
	x	x	
Polyamide (PA)	x	x	
Polycarbonate (PC)	x	x	
Polyéthylène (PE)	x	x	
Polyester (PES)	x	x	
Polyéthylène téréphtalate (PET)			
	x	x	
Polyamide (PI)	x	x	
Polypropylène (PP)	x	x	
Sulfure de polyphénylène (PPS)			
	x	x	
Polystyrène (PS)	x	x	
Mousse de polyuréthane (PUR)			
	x	x	
Mousse (sans PVC)			
	x	x	

Malgré la capacité des machines laser à traiter de nombreux matériaux, certains d'entre eux ne doivent pas être gravés ou découpés avec un laser en raison de leur composition chimique. Ces matériaux contiennent des substances dangereuses qui se libèrent sous forme de gaz et de poussières lors du traitement et mettent autant l'utilisateur que le fonctionnement de la machine en danger. Parmi ces matériaux figurent :

- Le cuir ou simili-cuir avec du chrome (VI)
- Les fibres de carbone (carbone)
- Le polychlorure de vinyle (PVC) dont le cuir synthétique à base de PVC
- Le polybutyral de vinyle (PVB)
- Le polytétrafluoroéthylène (PTFE/Téflon®)
- Le béryllium
- Les matériaux contenant des halogènes (fluorine, chlore, brome, iode et astate), les résines époxy et phénolique.